

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe R200 / R300 mit Siemens Solutionline Operate

Kurs-Nr.: 205

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung im Einrichtebetrieb, im Automatikbetrieb und bei Unterbrechungen zu bedienen
 - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik zu beherrschen
-

Lehrgangsinhalt:

- Funktion der einzelnen Bedienelemente der Bedienoberfläche
 - Vermittlung von Grundkenntnissen in den einzelnen Betriebsarten (Automatik-betrieb, Einrichtebetrieb, Jog, MDI).
 - Programmkorrekturen (Neu, Editieren, Ändern)
 - Werkzeuggeometrie
 - Nullpunktverschiebungen
 - Datenübertragung
 - Fehlerbeschreibung
 - Vermittlung von Grundkenntnissen der einzelnen Ausbaustufen (abhängig vom Bestellumfang).
 - Motor-Frässpindel 1XYB und Werkzeugleisten
 - Motor-Frässpindel 2 YB und Werkzeugleisten
 - WZ-Wechsler mit Kettenmagazin
 - Gegenspindel
 - C-Achse
 - Portalabnehmeinrichtung
 - Stangenlademagazin
 - Handhabungen
 - Schneidenbruch
 - Werkzeugmessen / Werkstückmessen / Werkzeugverwaltung
 - Auftragssteuerung
 - Externes Messen
 - Frei programmierbare Schnittstelle
 - Praktisches Beispiel: Einrichten eines Abnahmewerkstücks
 - Selbständiges Bedienen der Maschine.
 - iXpanel - Bedienung und Funktionalität
 - Zugriffskonzept
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Kenntnisse der Zerspanungstechnik sind von Vorteil.
 - Empfehlung: Grundlagen der CNC- Programmierung sind vorteilhaft.
 - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Esslingen
Plochingerstr. 92
73730 Esslingen

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525