

Kursbezeichnung: Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe C100 / C200 mit Fanuc 31i MODEL B

Kurs-Nr.: 37

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung der Maschine mit Zusatzeinrichtungen.
-

Lehrgangsinhalt:

- Programmnummernschlüssel
 - Teileprogrammaufbau
 - Grundlagen der Programmierung
 - Werkzeugdaten
 - Wegbedingungen
 - Adressen und Funktionen
 - Konturzugprogrammierung
 - Makro Variablen
 - Programmverzweigungen
 - Ausbaustufen:
 - Gegenspindel
 - Abnehmeeinrichtung
 - Rückseitige Bearbeitung
 - Y-Achse
 - Unterprogramme
 - C-Achse / Bohr- und Fräsbearbeitung
 - Stangenlademagazin
 - Zyklen
 - Programmierbeispiele
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von 2 und 4-achsigen Maschinen.
Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525