

Kursbezeichnung: Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe G200.2 mit Siemens Solutionline

Kurs-Nr.: 86

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung der Maschine G200.2
-

Lehrgangsinhalt:

- Kanalstruktur
 - Programmnummernschlüssel
 - Umrüsten
 - Adressen und Funktionen
 - Grundlagen der Programmierung
 - Werkzeugverwaltung
 - Wegbedingungen
 - R-Parameter, Programmverzweigungen
 - Programmverzweigungen
 - Unterprogramme, Zyklen
 - C-Achse
 - Portalabnehmeeinrichtung
 - Gegenspindel
 - Y/B- Achse
 - Stangennachschübe
 - Werkzeugwechsler
 - Zusatzeinrichtungen
 - Beispiel programmieren und kommentieren
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von 2 und 4-achsigen Maschinen, erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Werk Reichenbach

Hauffstraße 4

73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de

Telefon (07153) 502-525