

**Intitulé:** Cours de programmation machine Tours CN, série TNL20

---

**N° formation:** 2.7

---

**Participants:** Programmeurs

---

**Objectif:**

- Introduction à la programmation spécifique de la TX8i-s V8
- Élaboration de programmes complets avec les applications les plus courantes

Habilitation à la formation opérateur n° 2.71

---

**Sujets traités:**

- Programmation de base, technologie
  - Décalage des référentiels de tous les systèmes broche principale/contrebroche
  - Utilisation du processeur de géométrie
  - Fonctions de dialogue, d'initialisation, de prise de pièce et de tronçonnage
  - Fonctions Windows: effacer, copier, couper, chercher / remplacer
  - Synchronisation
  - Construire un programme
  - Différence entre programme assisté et programme CN
  - Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
  - Technique des sous-programmes / appel des macros
  - Élaboration d'un plan de travail
  - Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage simple avec simple fraisage et outils rotatifs
  - Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
- 

**Prérequis:**

- Connaissances de base de la commande numérique
  - Connaissances de base PC et expérience sur tours Traub sont recommandées
- 

**Durée:**

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

---

**Site:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG  
Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525