

INDEX

ABC

Новое поколение

INDEX ABC

теперь
до **15%**
быстрее



better.parts.faster.

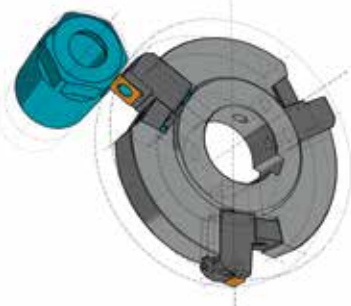
Непревзойденная производительность

Повышайте Вашу производительность при помощи новейшего поколения станка INDEX ABC. Новая система управления Siemens S840D sl в сочетании с новым главным шпинделем INDEX (Ø 65 мм), приводимым теперь в действие синхронным электродвигателем, предлагает максимум динамики. Убедитесь в еще более быстром ускорении осей, сокращении времени разгона шпинделя и более высоких параметрах ускоренного хода токарного автомата INDEX ABC для еще более эффективного производства Ваших деталей.

| Технические характеристики (выдержка) | Значение 840C | Новое значение 840D sl | Ваше преимущество |
|--|------------------------|------------------------|-------------------|
| Частота вращения главного шпинделя (сквозное отверстие для прутка Ø 65 мм) | 5000 мин ⁻¹ | 6000 мин ⁻¹ | 20 % |
| Верхний инструментальный револьвер / ускоренный ход Z ₁ | 24 м/мин | 36 м/мин | 50 % |
| Нижний инструментальный револьвер / ускоренный ход Z ₂ | 24 м/мин | 36 м/мин | 50 % |
| Время разгона главного шпинделя до частоты вращения макс. | 1,2 с | 1,0 с | 20 % |
| Ускорение осей (X1, X2, Z1, Z2) | 0,3 g | 0,8 g | 166 % |

Применение многогранного точения

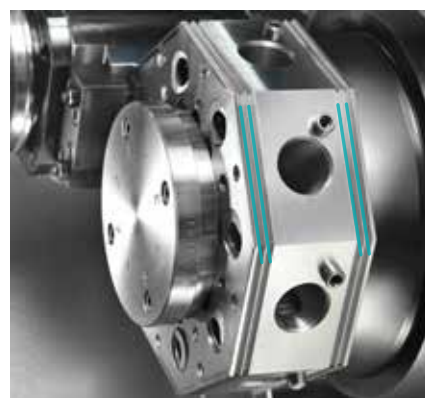
Благодаря опционально предлагаемому устройству резьбофрезерования и многогранной обточки с отдельным приводом (6000 мин⁻¹) возможно, например, изготовление в течение нескольких секунд шестигранника с великолепной поверхностью даже из стали, для чего фрезерным инструментам потребуется многократно больше времени.



| Материал SW: 14мм / L: 10 мм | INDEX ABC | Фрезерование двумя осями Y | Ваша экономия времени |
|------------------------------|------------|----------------------------|-----------------------|
| CuZn39 Pb3 (2.0401) | ок. 2,5 с | ок. 4,0 с | 37,5 % |
| 11SMnPb30 (1.0719) | ок. 4,0 с | ок. 6,0 с | 33 % |
| X8CrNiS 18 8 (1.4305) | ок. 10,0 с | ок. 12,5 с | 20 % |

Повышенная гибкость и продуктивность

- Револьвер 1:
 - теперь с креплениями инструмента VDI25, с подготовкой для V-обр. планки и W-обр. зубчатым зацеплением
 - Все имеющиеся держатели инструмента ABC могут быть использоваться и на этом автомате
 - Благодаря установке ECO-Fluid возможно давление ОЖ до 80 бар
- Револьвер 2:
 - теперь с приводом инструмента (частота вращения макс. 6000 мин⁻¹ / мощность макс. 4,2 кВт / крутящий момент макс. 10 Нм)
 - возможно давление СОЖ до 8 бар
- Задние позиции сверления: благодаря установке ECO-Fluid возможно давление СОЖ до 40 бар



Изготавливать детали еще быстрее

Кольцо

| | |
|--------------------------|-----------|
| Размер в мм | Ø42 x 15 |
| Материал | 11SMnPb30 |
| Используемые инструменты | 6 |
| Время цикла 840C | 35 с |
| Время цикла 840D sl | 31 с |

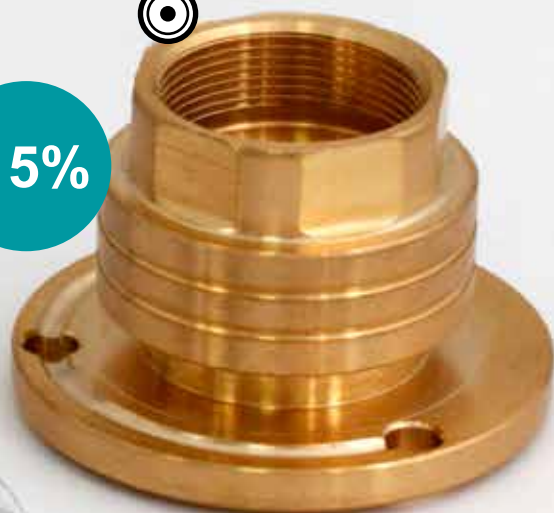
-12%



Штуцер

| | |
|--------------------------|--------------|
| Размер в мм | Ø49 x 33 |
| Материал | CuZn39Pb3 37 |
| Используемые инструменты | 12 |
| Время цикла 840C | 102 с |
| Время цикла 840D sl | 87 с |

-15%



-11%



Вал

| | |
|--------------------------|--------------|
| Размер в мм | Ø10 x 48 |
| Материал | X8CrNiS 18 8 |
| Используемые инструменты | 13 |
| Время цикла 840C | 65 с |
| Время цикла 840D sl | 58 с |

-12%



Алюминиевый корпус

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Размер в мм | Ø25 x 44 |
| Материал | Алюминиевый сплав |
| Используемые инструменты | 12 |
| Время цикла 840C | 32 с |
| Время цикла 840D sl | 28 с |

Включая Xpanel - i4.0 ready



Система управления для прямой коммуникации с Вашей производственной организацией:

- Новейшее поколение системы управления (база: Siemens S840D sl)
- 18,5" мультисенсорный экран
- Подготовка для сети информации и данных для производства без бумажной документации
- Открытая система – и для собственных приложений
- Предоставляется без увеличения цены



Ваши преимущества

- Неизменно компактная конструкция и высокие параметры мощности при вне всякой конкуренции малой занимаемой площади
- Сокращение штучного времени благодаря высокودинамичному рабочему шпинделю и новейшему оборудованию управления и приводов
- Сквозное отверстие шпинделя до 65 мм / частота вращения макс. 6000 мин⁻¹ / мощность макс. 27 кВт / крутящий момент макс. 145 Нм
- Одновременная обработка при помощи до 3 инструментов
- Возможно применение инструментов с приводом на всех инструментальных суппортах
- До 5 задних станций обработки (из них 2 с приводом)
- Совместимость с имеющимися держателями инструмента / плюс зубчатое соединение INDEX W и V-обр. планка на верхнем револьвере
- Опционально: Установка ECO Fluid для расширенных задач обработки и более высокой термостабильности с управляемым по частоте насосом (ступени давления – револьвер 1: 80 бар, револьвер 2: 8 бар, задние станции обработки: 40 бар / бак ОЖ: макс. 750 л)



INDEX
TRAUB

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky
Plochingen Straße 92
73730 Esslingen

Тел. +49 711 3191-0
факс +49 711 3191-587
info@index-werke.de
www.index-werke.de

better.parts.faster.