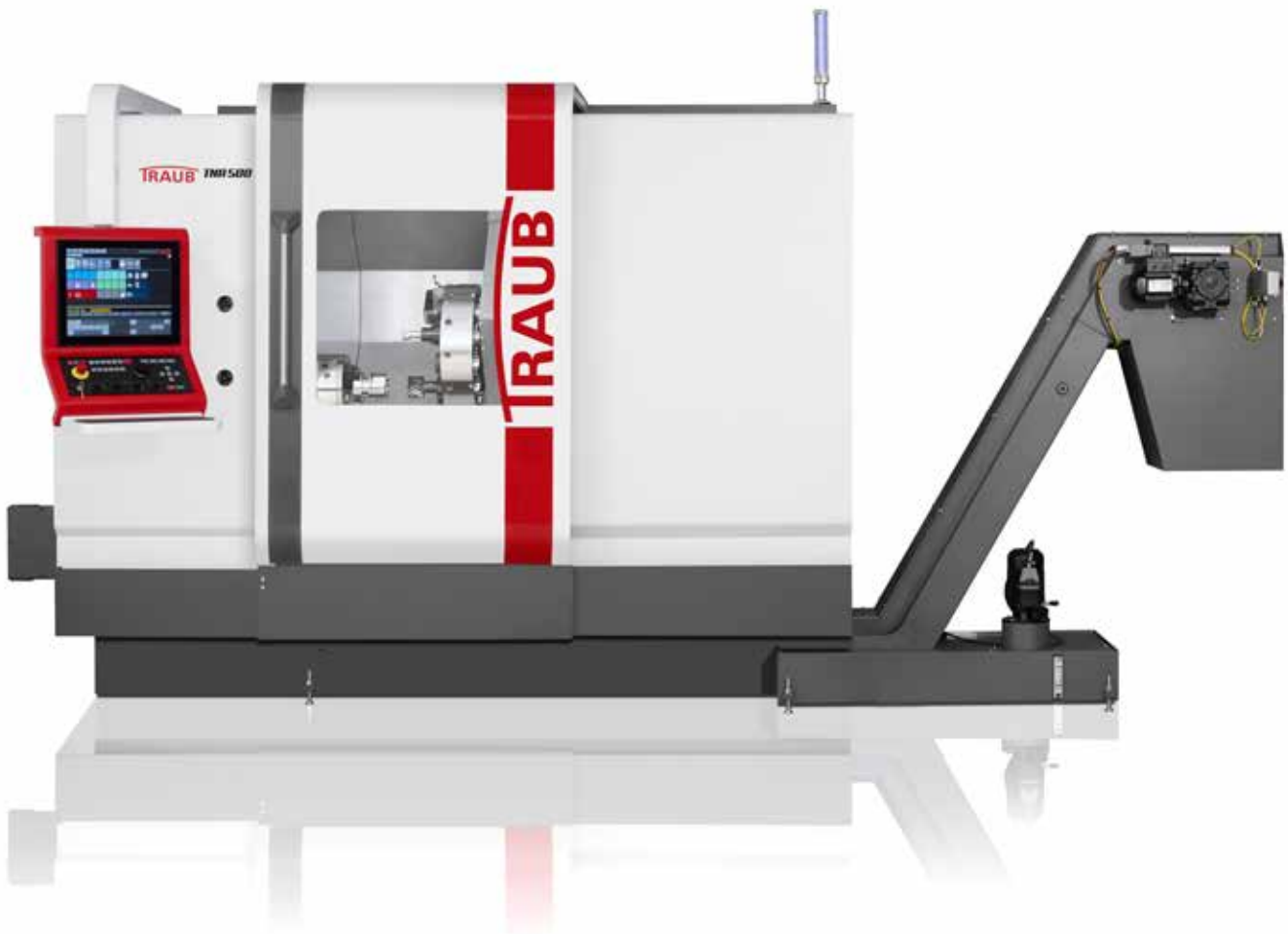


TNA 500

*Universaldrehmaschine für
präzise und kraftvolle Zerspanung*

TRAUB



better.parts.faster.

Technische Daten

TRAUB TNA500

Arbeitsbereich			
Drehlänge	mm	750	
Hauptspindel			
Spindeldurchlass	mm	102	
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A11	
Spannfutter max.	mm	400	
Drehzahl max.	min ⁻¹	3.150	
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	25 / 37,5	
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	680 / 1.020	
Gegenspindel			
Spindeldurchlass	mm	82	
Spindelkopf DIN 55026	Größe	A8	
Spannfutter max.	mm	250	
Drehzahl max.	min ⁻¹	3.150	
Antriebsleistung (100% / 40% ED)	kW	7,5 / 12	
Drehmoment (100% / 40% ED)	Nm	135 / 220	
Werkzeugrevolver		Sternrevolver	Scheibenrevolver
Werkzeugaufnahmen DIN 69880	Anzahl	12 VDI 40	12 VDI 40
angetriebene Werkzeuge	Anzahl	12	12
Max. Drehzahl	min ⁻¹	6.000	6.000
Antriebsleistung (25% ED)	kW	9	16,5
Drehmoment (25% ED)	Nm	35	37
Schlittenweg X	mm	245	255
Schlittenweg Y	mm	±60	±60
Schlittenweg Z	mm	750	750
Vorschubkraft X / Y / Z (63% ED)	N	11.000 / 11.000 / 11.000	11.000 / 11.000 / 11.000
Eilgang X / Y / Z	m/min	40 / 20 / 40	40 / 20 / 40
Reitstock			
Aufnahme		SK 30 oder MK 5	
Andrückkraft max.	N	10.000	
Eilgang	m/min	8,5	
Kühlschmierstoffeinrichtung Grundeinheit			
Pumpendruck	bar	8 / 20 / 80	
Behälterinhalt	l	300 / 600	
Förderleistung 8 / 20 / 80 bar	l/min	80 / 30 / 20	
Filterfeinheit	µm	200 / 50	
Maschinenabmessungen			
Länge x Breite x Höhe	mm	siehe Aufstellplan	
Gewicht	kg	9.850	
Anschlusswert	kW, kVA, A, Hz	54 kW, 65 kVA, 94 A, 50/60 Hz	