

Das innovative

Steuerungskonzept



TX8i
TX8i-s







Die Leistungsfähigkeit einer modernen Werkzeugmaschine hängt nicht nur von einer guten Maschinenbaukonzeption ab, sondern auch wesentlich von der CNC-Steuerung. TRAUB hat dies sehr frühzeitig erkannt und deshalb schon immer eigene Steuerungskonzepte entwickelt, die anerkannte Maßstäbe setzen.

Modernes und intelligentes Antriebskonzept

- 64 bit Risc-Hochleistungsprozessor
- der zusätzliche PLC-Hochleistungsprozessor sorgt für extrem kurze Stückzeiten
- digitale Regelung
- kürzeste Meßkreis-Zykluszeit
- absolute Meßsysteme
- extrem hohe Zuverlässigkeit

*Bild links:
TNL26 mit TX8i-s Steuerung*

Maximale Flexibilität beim Programmieren



Programmieren Sie einfach, wo Sie wollen!

- einfaches und schnelles Erstellen sowie Optimieren von Programmen mit integrierter

Programmiertechnik am externen PC-Arbeitsplatz oder direkt an der Maschine mit den gleichen Funktionen

Ergonomisches Bedienpult

Ein speziell für die Bedürfnisse des "Drehers" entwickeltes Bedienfeld

- überschaubare Anordnung der Bedienelemente und der Bedienoberfläche in Funktionsgruppen
- schwenkbar
- Handrad
- Voll-ASCII Tastatur
- Kurzhubtasten für schnelle Dateneingabe
- Zustimmtaste am Kabel für mobile Bedienung
- je nach Bedienseite linker oder rechter Anbau
- Flachbildschirm in Farbe
- Mouse-Interface

Programmieren und Optimieren

Traub Format G71: Schruppzyklus gegen Kontur - längs

Funktions-Parameter Seite 1 von 2

/: N

G

A

P Q

I K

D

F E

()

%

G71 P40 Q100 I0.5 K0.1 D4 F0.9 E0.15

Vorschub bei fallender Kontur

Schnelles und flexibles

Erstellen und Optimieren von Programmen

- komfortable, klartextunterstützte NC-Satz-Eingabe im Dialog
- erweitertes DIN 66025-Format
- grafische Kontureingabe mit TRAUB-Geometrie-Prozessor erleichtert die Eingabe bei unvollständig vermaßten Zeichnungen durch klare Entscheidungshilfen im Dialog
- aufwärtskompatibel zu allen TRAUB-Steuerungen

Stechdrehen längs / HSP

Werkzeug + Technologie | Einstich Kontur | Abfahrstrategie

Kontur

Zyklus

Strategie

Auswahl SRK

Aufmass Z W Aufmass X U

Schneidbreite SB

Abhebeweg

Anstellpunkt X AX

Startpunkt Z IZ AnstellpunktAZ

Kontur S-E

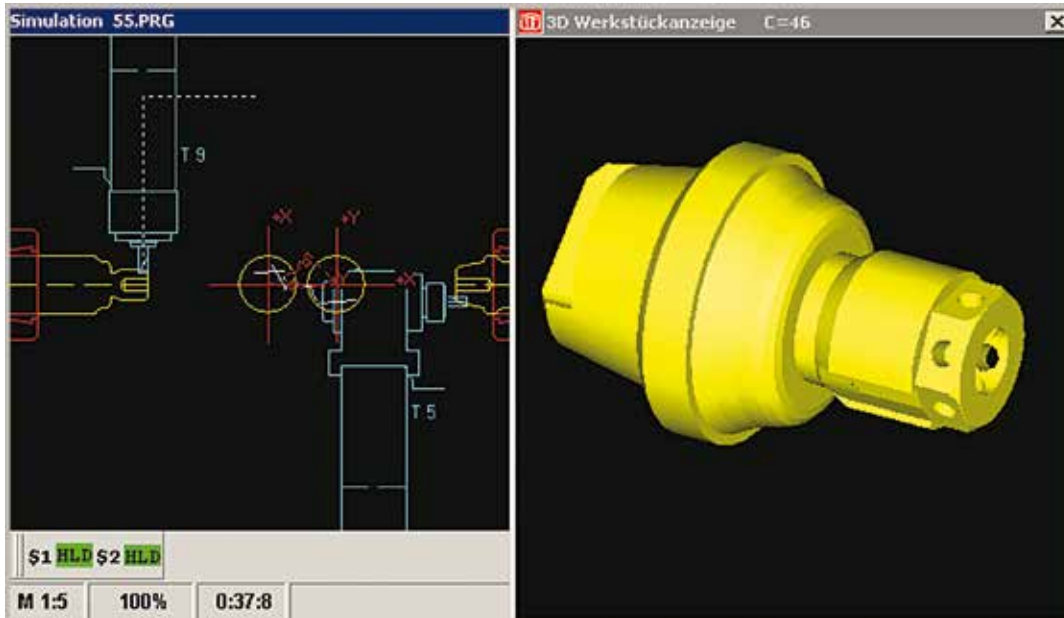
Nc Dlg

Umfangreiche Zyklen und Funktionen

- vordefinierte Standardfunktionen wie Initialisierung oder Abgreifen/Abstechen
- für einen ganzen Programmabschnitt sind nur wenige Eingaben notwendig
- Bedienoberfläche in der Sprache des „Drehers“
- grafische, objektorientierte Eingabemenüs
- die Funktionen sind in Ablauf und Dialog anpassbar

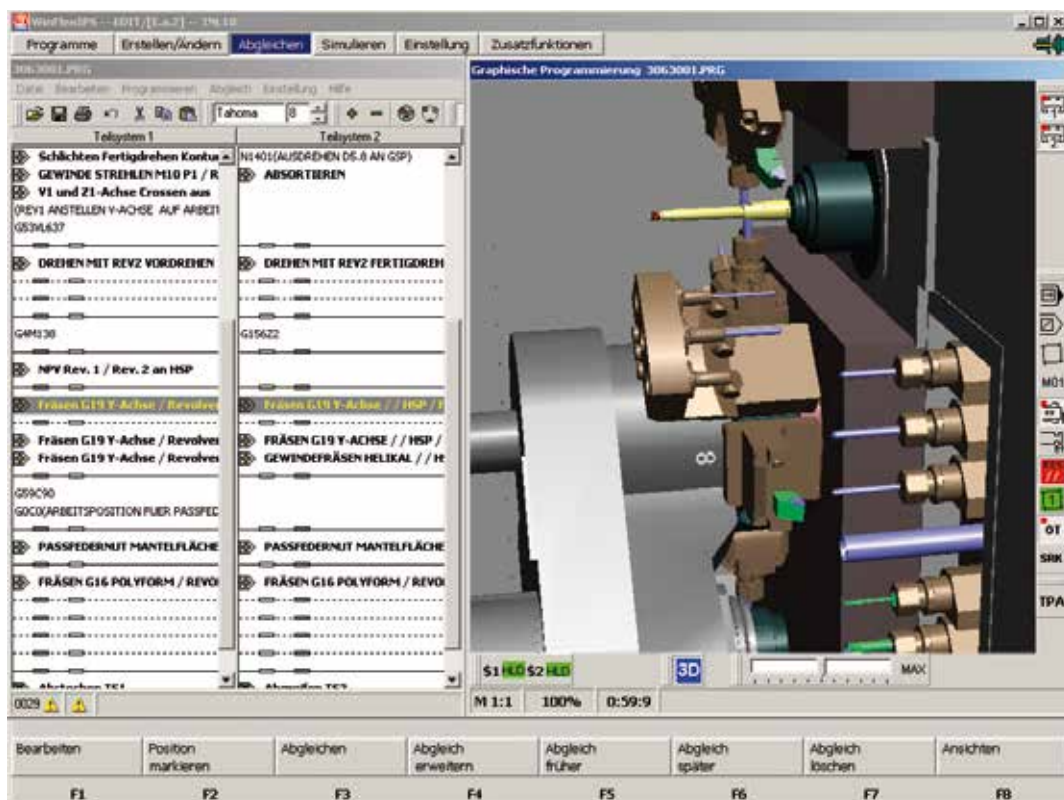
Simulieren und

Überprüfen



Grafisch-dynamische Prozeßsimulation

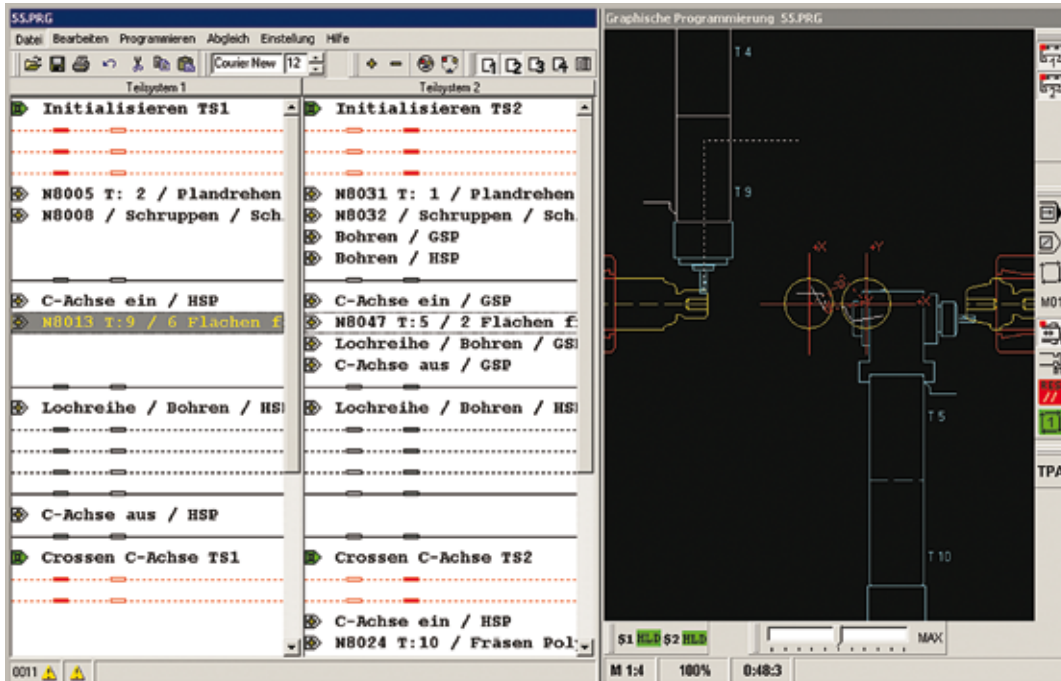
Jede Eingabe kann sofort in der Simulation überprüft werden. Dabei kann diese an jeder Position gestartet und vor- und rückwärts abgefahren werden. Selbst die direkte Eingabe und Programoptimierung innerhalb der Simulation ist möglich. (Standard)



3D-Simulation und Kollisionsüberprüfung

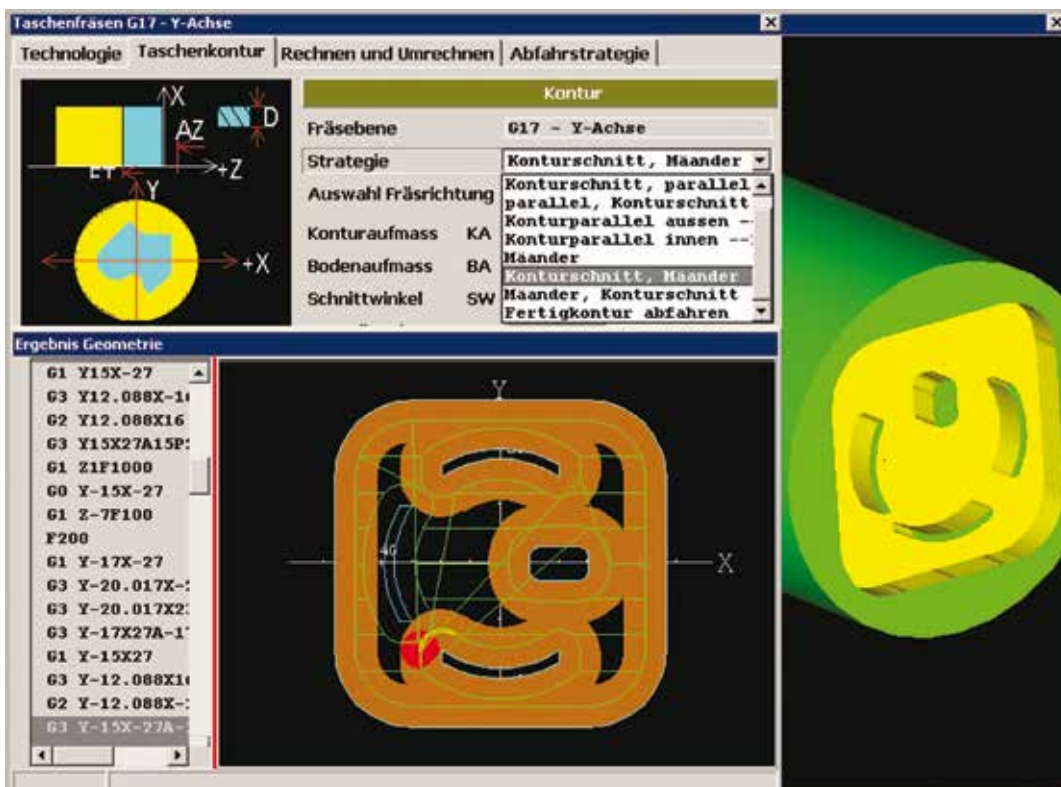
Das zusätzliche Plus an Sicherheit bei sehr komplexen Maschinenabläufen und Fräsoperationen

- visuelle Kontrolle der Geometrie
- visuelle Kontrolle der Arbeitsfolge im 3D-Arbeitsraum
- rechnerische Kontrolle auf Kollisionen
- Programoptimierung am externen PC mit dem TRAUB Prozeßzeit Assistent (TPA) in Echtzeit, optimal für externen PC (Option)



Einfache Synchronisation von mehreren Teilsystemen

- sichere Synchronisation von mehreren Teilsystemen und paralleler, dynamischer Simulation
- beliebiges Wechseln zwischen Dialog und NC-Programmierung bei der Erstellung eines Programms
- alle Eingaben im Dialog liegen sofort als NC-Programm vor
- Optimierungen im NC-Programm werden in den Dialog zurückgeführt



Leistungsfähige Fräsfunktionen

- komfortable, grafisch interaktive Unterstützung bei der Programmierung von komplexen Fräsbearbeitungen
- unterschiedlichste Fräsfunktionen und Zerspanstrategien wie z.B. Taschenfräsen mit Inseln
- grafische Zerspannungsvorschau direkt bei der Eingabe

Einfaches Rüsten,

Einrichten und Bedienen



Potentiale nutzen

Die Funktionen des Einrichtens und Rüstens müssen optimal von der Steuerung unterstützt werden. Hier sind entscheidende Verbesserungspotentiale vorhanden, die die Produktivität einer Maschine nachhaltig beeinflussen. Die TRAUB Steuerungen TX8i oder TX8i-s unterstützen Sie dabei optimal. Zum Beispiel Werkzeugvermessung mit optischem TRAUB ATC.

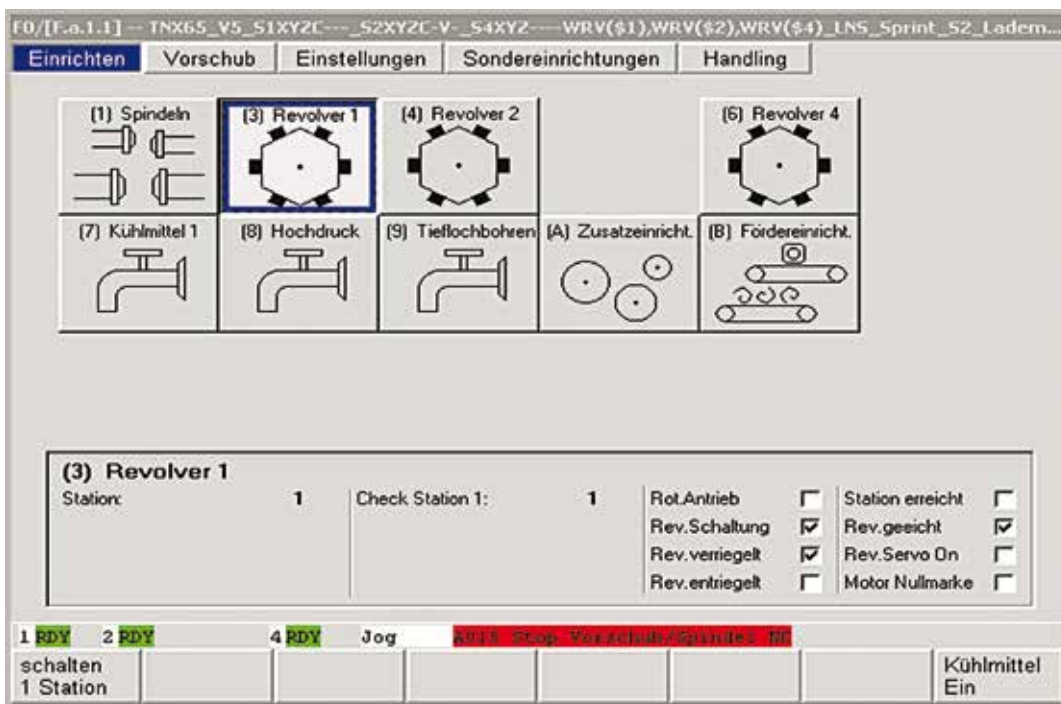
Einfahren und Optimieren

■ übersichtliche Darstellung von Programmen, Achspositionen und Maschinenzuständen

■ umfangreiche Funktionen zum Programmtest (Dry-Run, grafische Simulation)
 ■ sichere Eingabe und Korrektur

von Werkzeugdaten

■ schneller Programmeinstieg beim Einrichten und Optimieren (SETUP)



Grafische Rüstunterstützung

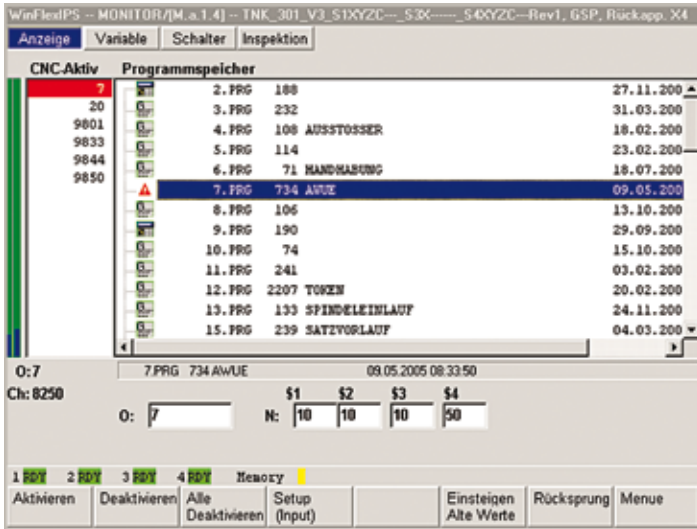
■ objektorientierte Dialogführung beim Einrichten zur Verkürzung der Rüstzeiten

Visualisierung von wichtigen Funktionen

■ Werkstoffspannung an der Hauptspindel und Gegenspindel
 ■ Ausstoßposition des Werkstücks
 ■ Stangenposition
 ■ Werkstückhandling
 ■ Reststückhandling

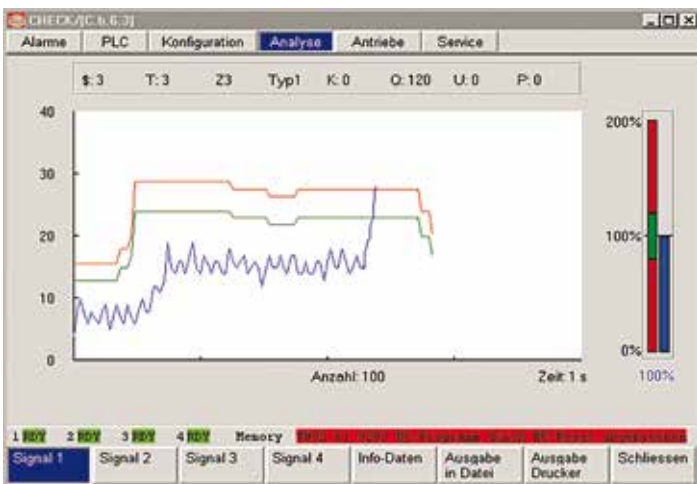
Steuerungsfunktionalität

und Prozeßsicherheit



Schneller Wiedereinstieg

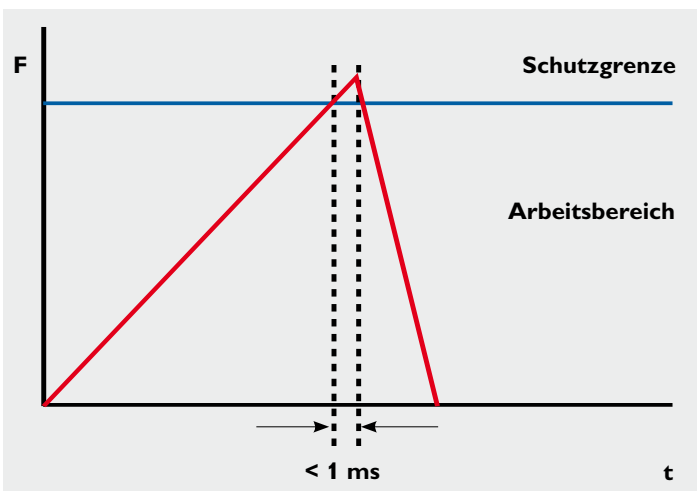
- Programmeinstieg auf beliebige Blöcke
- Satzvorlauf
- Werkzeuginspektionszyklus



Werkzeugbruch- und Verschleißüberwachung ohne Sensorik

- Überwachung von mehreren Prozessen und Bearbeitungstechnologien gleichzeitig
- Überwachung selbst von unterschiedlichsten und filigranen Werkzeugen

- exakte Vorausbestimmung des Stillsetzens über diverse Strategien
- einfaches Programmieren im NC-Programm (keine weiteren Eingaben erforderlich)
- automatisches Generieren der Grenzkurven (Option)



Überlast- und Kollisionsüberwachung

- im Fall einer Kollision wird über den Servomotor in weniger als 1 Millisekunde aktiv gesteuert

TRAUB TOP

Technisches Online-Portal

- automatische Benachrichtigung bei definierten Maschinenzuständen per Sprache auf das Telefon oder per E-Mail (Option)

Diagnose, Wartung

und Support



Diagnose-Einrichtungen

- permanente Aufzeichnung der relevanten analogen und digitalen Signale und Daten
- diese können jederzeit in zeitlich richtigem Bezug dargestellt und mit anderen Aufzeichnungen verglichen werden
- Alarmmeldungen mit detaillierten Hinweisen werden ausgegeben
- schnelles Finden und Beseitigen der Ursache

Optimale Unterstützung bei der Wartung

- automatischer Hinweis auf Wartungsintervalle und deren Quittierung
- Wartungsinformationen und Vorschriften sind hinterlegt



Service für Ihre Sicherheit

In der Praxis bewährte Ansprechpartner stehen Ihnen zu allen Fragen Ihrer Maschine zur Seite.

- Kundendienst-Hotline
- Programmertechnik
- Programmiersysteme
- Datenkommunikation
- optimale Verfügbarkeit

unserer Servicetechniker durch Einsatz von vernetzten Planungs- und Meldesystemen

- Überprüfung und Reparatur defekter Steuerungsbaugruppen direkt in unserem Werk
- hohe Ersatzteilverfügbarkeit



Schulung in allen Bereichen

- qualifizierte Produktschulung durch kompetente Mitarbeiter
- Theorie in Schulungsräumen mit moderner PC-Technik
- praktische Bedienschulung in kleinen Gruppen
- Schulung direkt an der Produktionsmaschine
- Kurse für Wartung und Service

TRAUB Drehmaschinen
GmbH & Co. KG
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach
Telefon (07153) 502-0
Telefax (07153) 502-694
www.traub.de

