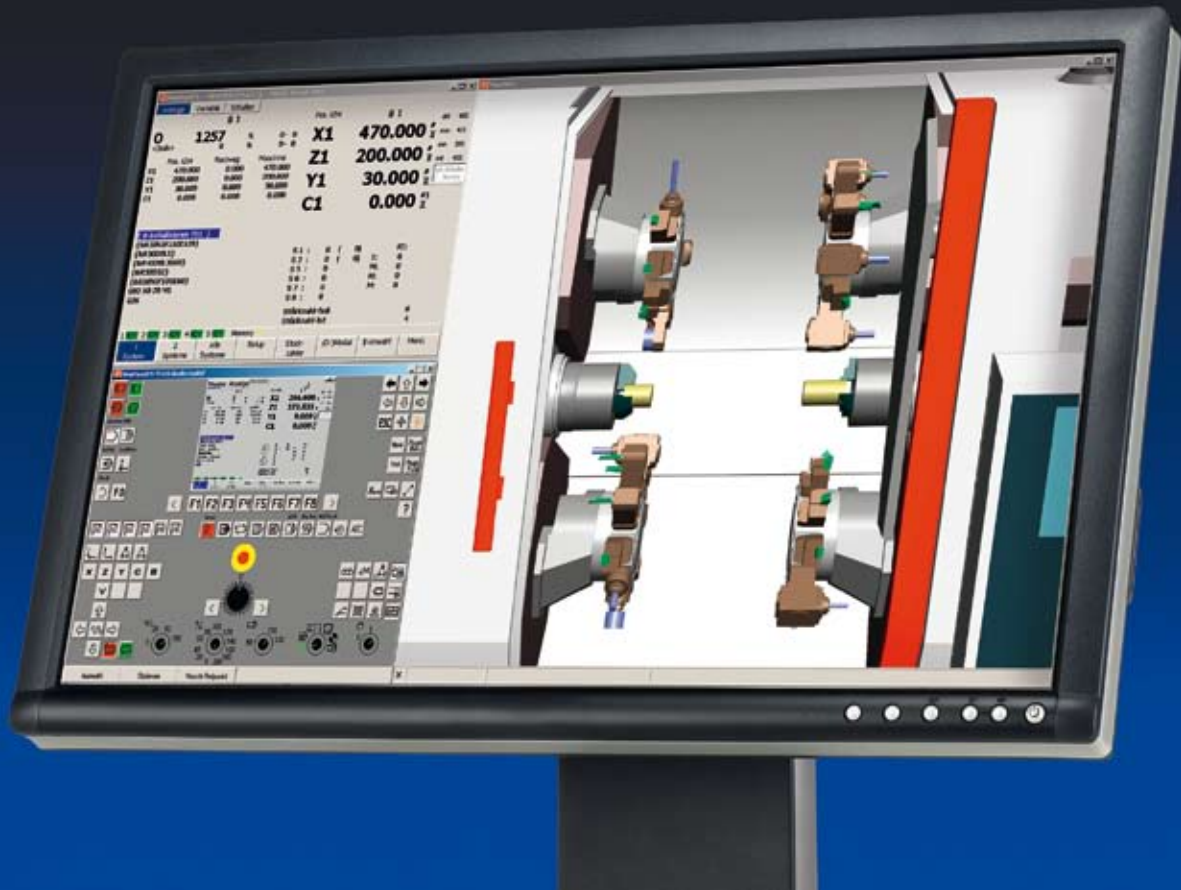


Le PLUS pour

la productivité



**WinFlexIPS<sup>Plus</sup>**





## Planifier, optimiser les temps

### d'équipement, former



#### Planification réalisée avant la programmation

Examen de l'espace d'usinage, étude des collisions, planification d'équipement sur le modèle 3D dans le mode de réglage, comme sur la machine réelle.

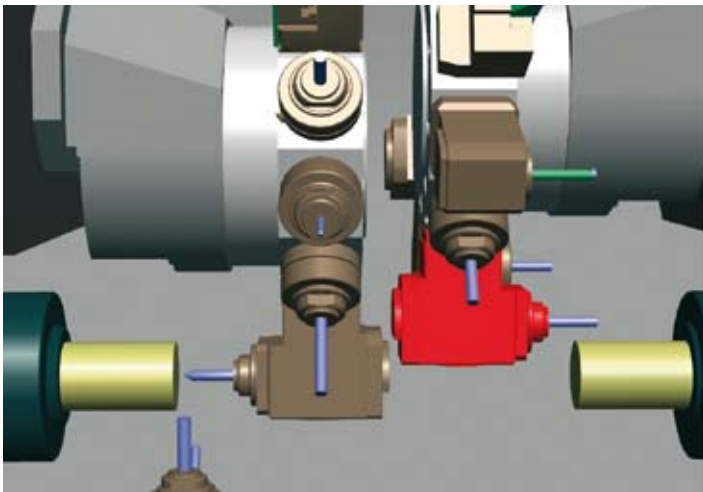
#### Réduction des temps d'équipement

Optimisation du processus d'équipement dans le mode manuel et automatique pour des spécifications d'équipement optimales. Des temps d'équipement plus courts entraînent une réduction des temps

d'arrêt de la machine et donc une augmentation de la productivité.

#### Formation et perfectionnement comme sur la machine réelle

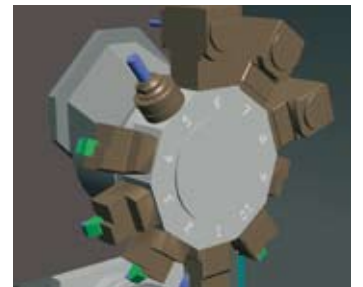
Apprentissage et approfondissement des fonctions de pilotage et de commande pour les machines TRAUB, outil de perfectionnement pour la réduction de la phase d'introduction de nouvelles machines en vue de garantir une parfaite intégration dans le processus de production. Perfectionnement de collaborateurs et d'apprentis sur le PC sans occuper la machine.



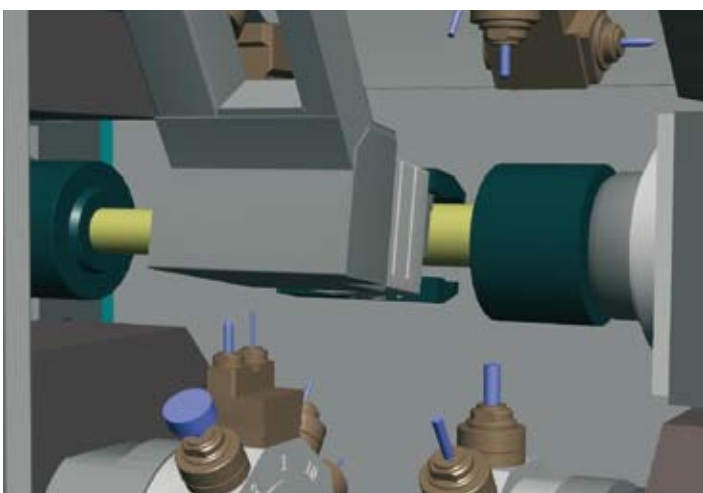
#### Exemples d'application

- Indexage de la tourelle, vérification de l'absence de collision et détermination du point de changement d'outil.

- Déplacement des axes et de la contre-broche pour déterminer la place disponible entre la tourelle et l'organe de serrage.

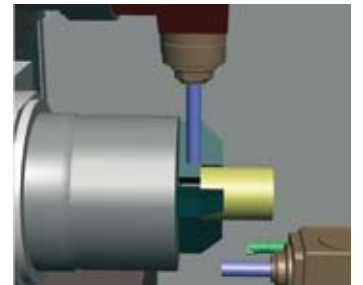


- Équipement de la tourelle et détermination des outils.



#### ■ Réglage du manipulateur:

Définition des positions intermédiaires du préhenseur dans l'espace d'usinage pour garantir une sélection sans collision de la pièce usinée et de la chute de barre.



- Vérification de la position des mâchoires (axe C) pour des alésages sans collisions entre les mâchoires.

TRAUB Drehmaschinen  
GmbH & Co. KG  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach / Allemagne  
Tél. +49 (7153) 502-0  
Fax +49 (7153) 502-694  
[www.traub.de](http://www.traub.de)

