

Intitulé: Maintenance électrique des tours CN,
série ABC, commande Fanuc 31i

N° formation: 104

Objectif:

- Localisation et élimination des défauts
 - Réalisation des interventions de maintenance
-

Sujets traités:

- Commande
 - Architecture et fonctionnalité
 - PMC
 - CNC et pupitre de conduite
 - Opérations de maintenance (échange de la batterie)
 - Outils de diagnostic, paramètres machine importants
 - Principe de la Safety, diagnostics disponibles
 - Statut de l'automate
 - Sauvegarde et transmission des données
 - Conduite manuelle des unités
 - Tables de défaut
 - Schémas électriques
 - Indexage de la tourelle
 - Entraînements d'avance
 - Conception, fonction et outils de diagnostic
 - Entraînements broche principale
 - Conception, fonction, outils de diagnostic et réglage codeur
 - Systèmes de mesure
 - Fonctions des unités rapportées
-

Prérequis:

- Connaissances de la commande numérique et de l'électrotechnique
 - Formation d'électrotechnicien
 - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
-

Durée:

4 jours - du lundi (9 heures) au jeudi (16 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525